

## Отзыв

на автореферат диссертации И.В. Ягудина

«Исследование закономерностей контактного трения в очаге деформации при холодной прокатке стальных полос для повышения эффективности работы широкополосных станов», представленной на соискание ученой степени кандидата технических наук по специальности 05.16.05 – «Обработка металлов давлением».

Актуальность темы диссертации И.В. Ягудина убедительно обоснована в разделе автореферата «Общая характеристика работы». Эта тема интересна и технологам прокатных цехов, и конструкторам оборудования станов холодной прокатки, и научно-педагогическим работникам, специализирующимся на энергосиловых расчетах процессов прокатки.

Из содержания автореферата видно, что диссертанту удалось внести свой вклад в проблему моделирования и расчета коэффициентов трения в очаг деформации рабочих клетей станов холодной прокатки.

В работе получены существенно новые научные результаты, из которых главный состоит в том, что со статистически значимой достоверностью установлено большое влияние предела текучести прокатываемой полосы на коэффициент трения: из-за роста предела текучести по мере обжатия коэффициент трения уменьшается. Этот новый результат потребовал корректировки традиционных представлений о других закономерностях – зависимостях коэффициента трения от частых обжатий и скорости прокатки.

Приведенные в автореферате примеры практического использования новых результатов показали, что критерию «практическая ценность» работа И.В. Ягудина соответствует требованиям к кандидатским диссертациям.

Частное замечание по содержанию автореферата: в литературно-аналитическом обзоре работ ученых физиков (не прокатчиков) по проблемам трения твердых тел нашла отображение и была использована теория

профессора И.В. Крагельского, а о зарубежных публикациях по этим проблемам никаких сведений не приведено.

В целом содержание автореферата свидетельствует о том, что работа И.В. Ягудина отвечает всем требованиям к кандидатским диссертациям, а ее автор заслуживает присуждения ему ученой степени кандидата технических наук по специальности 05.16.05 – «Обработка металлов давлением».

Профессор кафедры «Металлургические и роторные машины»  
ФГАОУ ВПО «Уральский федеральный университет имени первого Президента России Б.Н. Ельцина»,  
доктор технических наук  
620002, Россия, г. Екатеринбург, ул. Мира, 19  
Тел.: +7(343)375-44-19  
E-mail: a.s.beliaevskikh@urfu.ru

 В.С.Паршин

Подпись  
заверяю



ФАН-НАЧАЛЬНИКА  
ОТДЕЛА УДИОВ  
А.М.КОСАЧЕВА